

ICS 29.120.30  
J 24  
备案号: 24647—2008

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6259—2008  
代替 JB/T 6259—1992

JB/T 6259—2008

### 自锁紧电连接器

Self-locking electrical connector

中华人民共和国  
机械行业标准  
自锁紧电连接器  
JB/T 6259—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1印张·32千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 14.00元

\*

书号: 15111·9435

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 6259—2008

版权专有 侵权必究

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

- a) 制造厂名称或商标;
- b) 产品名称、型号和数量;
- c) 检验日期、检验员的代号。

8.1.2 每批装箱中应有装箱清单, 装箱清单上应标志:

- a) 制造厂名称或商标;
- b) 产品名称、型号和数量;
- c) 装箱工代号;
- d) 出厂日期。

8.2 包装

8.2.1 包装容器的型式与尺寸及包装数量, 可由制造厂自行规定。产品应选用防潮纸或塑料薄膜等防潮材料包装好, 放入包装盒内, 包装盒上应标出产品名称、型号、制造厂名、内装数量和包装日期, 包装盒内应放有合格证。

8.2.2 装有连接器的包装盒应放入干燥的包装箱中; 箱内垫防潮纸, 包装盒在包装箱内应塞紧。在箱盖的防潮纸下放入装箱清单。

8.2.3 包装箱表面应有重量、体积、防潮、小心轻放等字样或标志。

8.3 运输

包装成箱的连接器在能够避免雨、雪直接淋袭的条件下, 可用任何运输工具运送。

8.4 贮存

包装成箱的连接器应贮存在环境温度为-10℃~+40℃, 相对湿度不大于80%, 无酸性、碱性和其他腐蚀性气体的库房内保管两年。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义及含义代号..... 1

3.1 术语..... 1

3.2 代号及含义..... 2

4 产品分类..... 2

4.1 规格系列和品种分类..... 2

4.2 额定电流和额定电压..... 4

4.3 型号标记..... 4

5 技术要求..... 4

5.1 一般要求..... 4

5.2 锁紧力..... 5

5.3 电性能..... 5

5.4 环境试验..... 6

5.5 机械寿命..... 8

6 试验方法..... 8

6.1 试验条件..... 8

6.2 一般要求试验..... 9

6.3 锁紧力..... 9

6.4 电性能试验..... 9

6.5 环境试验..... 9

6.6 机械寿命..... 10

7 检测规则..... 10

7.1 检验分类..... 10

7.2 出厂检验..... 10

7.3 型式检验..... 10

8 标志、包装、运输和贮存..... 11

8.1 标志..... 11

8.2 包装..... 12

8.3 运输..... 12

8.4 贮存..... 12

图1 单芯插座..... 3

图2 单芯插头..... 3

图3 转接器..... 3

图4 迭插头..... 3

图5 多芯插座..... 3

图6 带电缆插头..... 3

表 1 品种分类..... 2  
 表 2 接触对的额定电流及电压..... 4  
 表 3 连接器的锁紧力..... 5  
 表 4 接触电阻..... 5  
 表 5 绝缘电阻..... 6  
 表 6 绝缘强度试验电压..... 6  
 表 7 低气压试验电压..... 6  
 表 8 高温试验条件..... 7  
 表 9 低温试验条件..... 7  
 表 10 温度冲击条件..... 7  
 表 11 恒定湿热条件..... 7  
 表 12 振动试验条件..... 7  
 表 13 碰撞试验条件..... 8  
 表 14 冲击试验条件..... 8  
 表 15 机械寿命试验..... 8  
 表 16 出厂检验项目及顺序..... 10  
 表 17 型式检验项目及顺序..... 11

- c) 新产品或老产品转厂生产时;
- d) 正式生产后因结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时;
- e) 产品停产六个月以上, 恢复生产时;
- f) 正常生产情况下, 每两年至少进行一次。

7.3.2 型式检验项目:

型式检验项目和检验顺序如表17所示。

表 17 型式检验项目及顺序

组别	序号	型式检验项目	技术要求章条号	检验方法章条号	不合格质量水平 (RQL)
I	1	外观质量	5.1.1	6.2.1	25
	2	结构	5.1.2	6.2.2	
	3	互换性	5.1.3	6.2.3	
	4	锁紧力	5.2	6.3	
	5	接触电阻	5.3.1	6.4.1	
II	6	绝缘电阻	5.3.2	6.4.2	10
	7	绝缘强度	5.3.3	6.4.3	
III	8	低气压	5.4.1	6.5.1	40
	9	温升	5.4.2	6.5.2	
	10	高温	5.4.3	6.5.3	
	11	低温	5.4.4	6.5.4	
	12	温度冲击	5.4.5	6.5.5	
	13	恒定湿热	5.4.6	6.5.6	
IV	14	振动	5.4.7	6.5.7	40
	15	碰撞	5.4.8	6.5.8	
	16	冲击	5.4.9	6.5.9	
	17	盐雾	5.4.10	6.5.10	
V	18	机械寿命	5.5	6.6	40

7.3.3 抽样与组批规则:

连接器按GB/T 2829—2002中表6规定的判别水平II、二次抽样方案; 第一组, 第一样本 $A_c=2$ ,  $R_c=5$ 、第二样本 $A_c=6$ ,  $R_c=7$ ; 其余组, 第一样本 $A_c=0$ ,  $R_c=2$ 、第二样本 $A_c=1$ ,  $R_c=2$ ; 判定数组及不合格质量水平 (RQL) 值按本标准表17的规定进行检验。III、IV、V组样本应从II组合格品中抽取。

7.3.4 判定规则:

从连接器出厂检验合格批中随机抽取二组 $n$ 个样本进行检验。若第一样本检验不合格品数小于或等于第一合格判定数 $A_c$ , 则型式检验合格; 若不合格品数大于第一合格判定数 $A_c$ , 同时小于第一不合格判定数 $R_c$ 时, 再作第二样本检验; 若第一样本和第二样本不合格品数之和小于或等于第二合格判定数 $A_c$ , 则型式检验合格; 若第一样本和第二样本不合格品数之和大于或等于第二不合格判定数 $R_c$ , 则该次型式检验不合格。

7.3.5 经型式检验的样本不得作为成品交货。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 在每个包装容器内应附有产品合格证, 合格证上应标志: